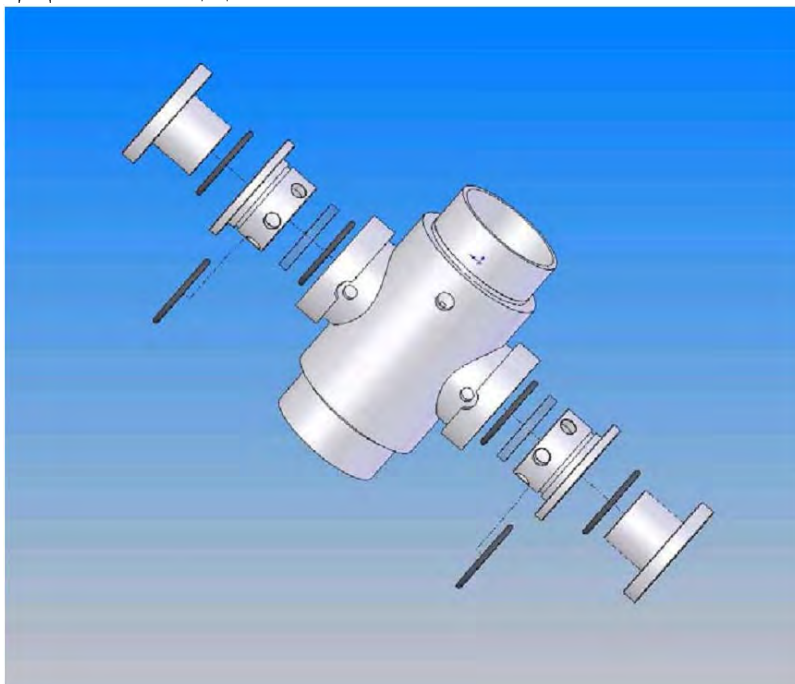
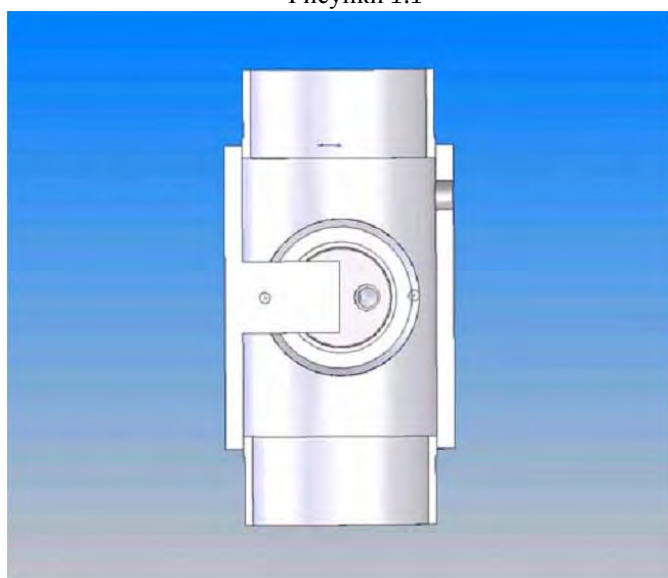


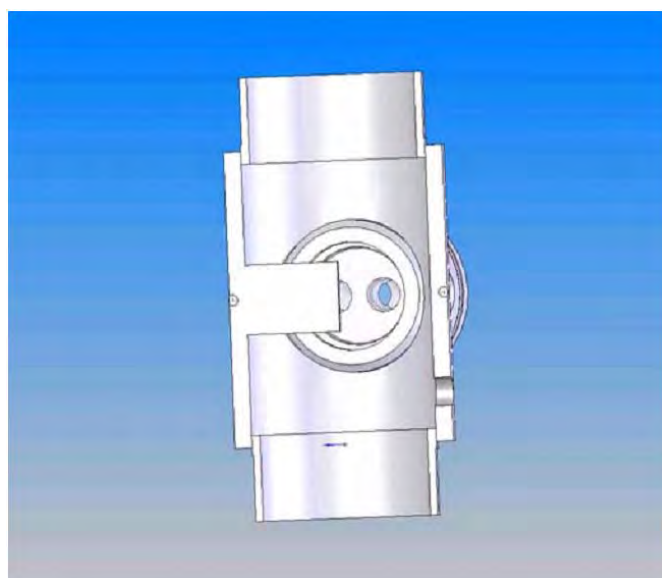
## ДАТЧИК ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ МУТНОСТИ



Рисунки 1.1



Рисунки 1.2 Вид со стороны лампы



Рисунки 1.3 Вид со стороны датчиков

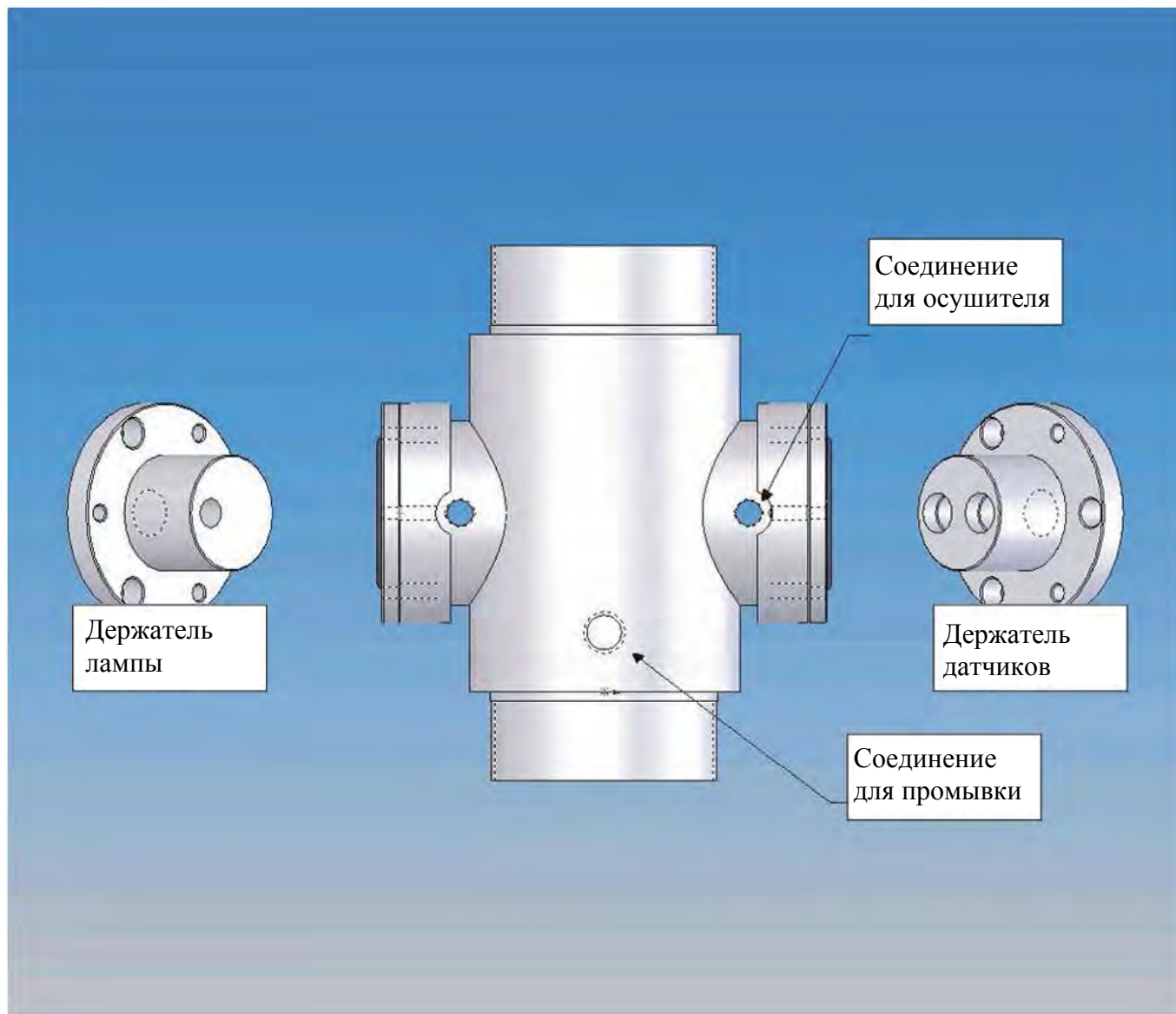


Фото 1.4

Конструктивные особенности:

- Корпус из нержавеющей стали (AISI 304)
- Внутреннее покрытие из черного тефлона
- 2 ½-дюймовые входное и выходное соединения для газа (М)
- Давление = 1 бар
- Лампа = 1,5 Вт 6 В
- Два датчика для измерения мутности
- Соединение для промывки - ¼-дюймовое
- Соединение для газа
- Соединение для осушителя - трубка 6x4 мм

Установка:

- Установить устройство вертикально так, чтобы впускное отверстие для воды находилось снизу
- Устанавливать вдали от гидравлического контура и насоса
- Соединение для промывки должно быть снизу

Соединение проводки:

Комплект поставки до 31/10/2008:

- 1 → желтый
- 2 → зеленый
- 3 → белый
- 4 → коричневый
- 5 → экран (медного цвета)

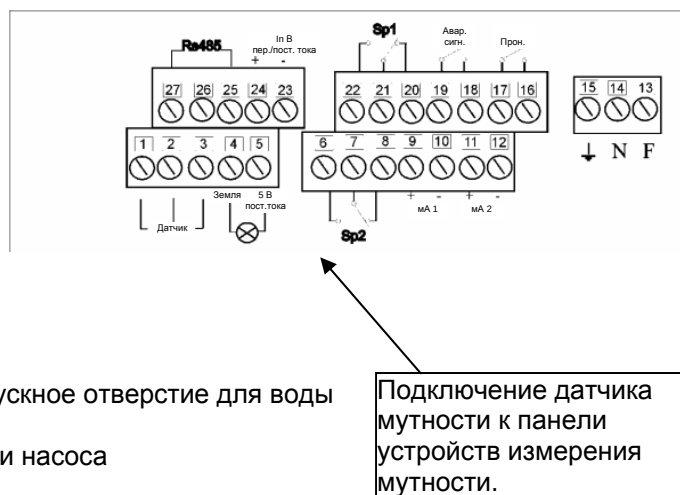
Комплект поставки после 31/10/2008:

- 1 → красный
- 2 → синий
- 3 → белый
- 4 → коричневый
- 5 → экран (медного цвета)

Проводные соединения:

- Провода 1-2-3 = датчик
- Провода 4-5 = лампа

**Примечание:** Рекомендуется устанавливать два вентиля на впускной и выпускной трубах.



Подключение датчика мутности к панели устройств измерения мутности.